Temerin, 16.12.2025.
Sektor za razvoj
Konstrukcija proizvoda

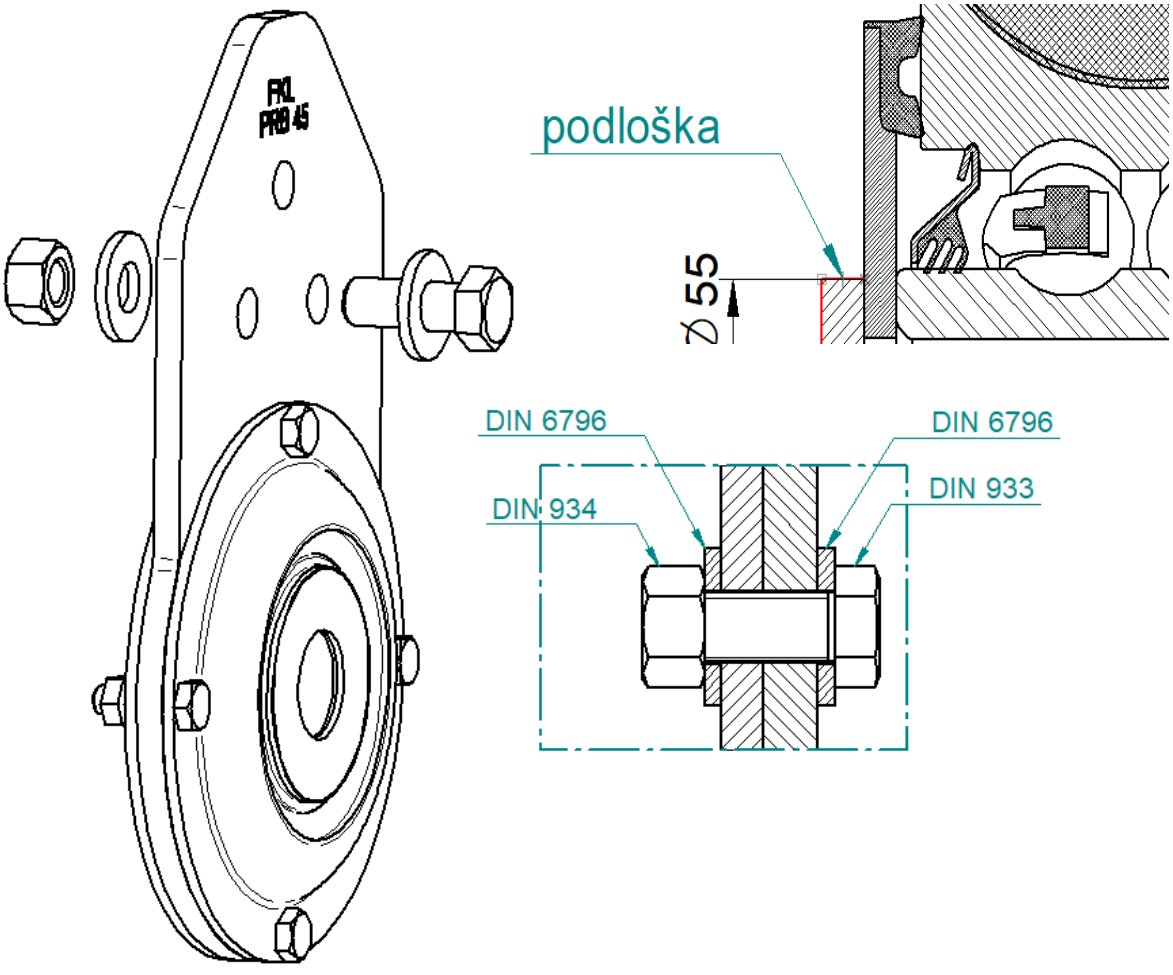
Инструкция по установке PRB-45

1. СООСНОСТЬ

Резиновое кольцо подшипника обеспечивает то, что края вала не должны точно быть соосны. Углы на обоих краях не должны отличаться между собой более чем на ±2°. Это обеспечивается установкой подшипника на вал, в котором один край не отклоняется более чем на 0,5 мм относительно другого (базового).
Большая разница в несоосности может привести к неправильной работе PRB-45. Длина ротора и расстояние между рамой машины должны совпадать и не превышать допустимое отклонение в пределах +/- 2 мм.

2. УСТАНОВКА

Установить подшипник на вал с допуском ø45k6. Диаметр шайбы, используемой при монтаже подшипникового узла на вал, не должен превышать 55 мм, чтобы не деформировать боковые уплотнения. Подшипник крепится к опоре машины с помощью винтов M20 DIN 933, гаек DIN 934 и тарельчатых шайб DIN 6796.



3. НАГРУЗКИ

PRB-45 при работе не должен находиться под постоянной нагрузкой более 10.2 кН и кратковременной нагрузкой более чем 17.8 кН.
Max. допустимая осевая сила - 800 Н по подшипнику.

4. СМАЗКА

Перед установкой смазать резиновую часть наружных уплотнителей так, чтобы полностью заполнилось только свободное пространство между двумя резиновыми кромками. Не заполнять внутреннюю часть резины. PRB-45 имеет постоянную смазку, поэтому дополнительная смазка не требуется.
Диапазон температур: -20° - +100°C.

